



Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
İleri İmalat Yöntemleri	MKN2092	3	4	3	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Bahar
---------	-------

Dersin Dili	Türkçe
-------------	--------

Dersin Seviyesi	Ön Lisans Seviyesi
-----------------	--------------------

Ders Kategorisi	Uzmanlık/Alan Dersleri
-----------------	------------------------

Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze
----------------------	----------

Dersi Sunan Akademik Birim	Makine
----------------------------	--------

Dersin Koordinatörü	Ömer Şahin
---------------------	------------

Dersi Veren(ler)	
------------------	--

Asistan(lar)ı	
---------------	--

Dersin Amacı	Bu derste; Elektro Erozyon ve Tel Erozyon Tezgâhlarında üretim yapma yeterlikleri kazandırılması amaçlanmaktadır.
--------------	---

Dersin İçeriği	1- Elektro erozyon tezgâhının özellikleri.Elektro erozyon tezgâhının kısımları. Elektro erozyon tezgâhının çalışma prensipleri 2- Tezgâh koordinat eksenleri.Referans noktaları.Kontrol panel çeşitleri. 3- Kontrol panel tuşları ve özellikleri.Elektro erozyon tezgâhı işleme yöntemleri Elektrot malzemeleri 4- Di elektrik sıvılar.Elektrot ve parça konumlandırma yöntemleri.Parça sıfırlama yöntemleri. 5- Elektro erozyon tezgâhı işletim modları. Elektro erozyon tezgâhı işleme parametreleri. 6- Örnek parça işleme uygulamaları. 7- Tel erozyon tezgâhının özellikleri.Tel erozyon tezgâhının kısımları.Tel erozyon tezgâhının çalışma prensipleri. 8- Tezgâh koordinat eksenleri.Referans noktaları.Kontrol panel çeşitleri.Kontrol panel tuşları ve özellikleri. 9- Tezgâh programlama yöntemleri.Tel erozyon tezgâhı işleme yöntemleri.Kesici tel malzemeleri ve özellikleri. 10- Tel bağlama yöntemleri.Tel pozisyonlama seçenekleri.İş parçası bağlama yöntemleri.Kesme sıvısı çeşitleri ve özellikleri. 11- CNC tel erozyon tezgâhlarında programlama esasları Konumlama sistemleri. Mutlak konumlama sistemi. Artımlı konumlama sistemi. 12- ISO İşlem ve hazırlık komutları.Tel hareket yönü seçimi.Çap telafileri ve ötelemeler (offset). 13- Eğim açısı ayarlamak.Simülasyon yapma seçenekleri.Köşe ve eğimlerde güç düzme fonksiyonları. Jeneratör değerlerinin düzenleme işlemleri. 14- Parça işleme örnekleri.
----------------	--

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

Ders Öğrenim Çıktıları

1	Elektro erozyon tezgâhını işe hazırlamak
2	Parça işleme parametrelerini belirlemek ve parça işlemek
3	CNC tel erozyon tezgâhını ve kontrol panelini kullanmak
4	Kesici tel seçmek ve bağlamak
5	Basit mutlak ve artımlı program yapmak
6	Simülasyon yapmak ve parça işlemek

Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	Elektro erozyon tezgâhının özellikleri.Elektro erozyon tezgâhının kısımları. Elektro erozyon tezgâhının çalışma prensipleri	
2	Tezgâh koordinat eksenleri.Referans noktaları.Kontrol panel çeşitleri.	
3	Kontrol panel tuşları ve özellikleri.Elektro erozyon tezgâhı işleme yöntemleri. Elektrot malzemeleri	
4	Di elektrik sıvılar.Elektrot ve parça konumlandırma yöntemleri.Parça sıfırlama yöntemleri.	
5	Elektro erozyon tezgâhı işletim modları. Elektro erozyon tezgâhı işleme parametreleri.	
6	Örnek parça işleme uygulamaları.	
7	Tel erozyon tezgâhının özellikleri.Tel erozyon tezgâhının kısımları.Tel erozyon tezgâhının çalışma prensipleri.	
8	Midterm 1	
9	Tezgâh koordinat eksenleri.Referans noktaları.Kontrol panel çeşitleri.Kontrol panel tuşları ve özellikleri.	
10	Tezgâh programlama yöntemleri.Tel erozyon tezgâhı işleme yöntemleri.Kesici tel malzemeleri ve özellikleri.	
11	Tel bağlama yöntemleri.Tel pozisyonlama seçenekleri.İş parçası bağlama yöntemleri.Kesme sıvısı çeşitleri ve özellikleri.	
12	CNC tel erozyon tezgâhlarında programlama esasları Konumlama sistemleri.Mutlak konumlama sistemi. Artımlı konumlama sistemi.	
13	ISO İşlem ve hazırlık komutları.Tel hareket yönü seçimi.Çap telafileri ve ötelemeler (offset).	
14	Eğim açısı ayarlamak.Simülasyon yapma seçenekleri. Köşe ve eğimlerde güç düzme fonksiyonları. Jeneratör değerlerinin düzenleme işlemleri.	
15	Final	

Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği		
Ödev		
Sunum/Jüri		
Projeler		
Seminer/Workshop		

Ara Sınavlar	1	60
Final	1	40
Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı		60
Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı		40
TOPLAM		100

AKTS İşyükü Tablosu			
Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati	14	3	42
Laboratuvar			
Uygulama			
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması	13	5	65
Derse Özgü Staj			
Ödev			
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği			
Projeler			
Sunum / Seminer			
Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	5	5
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	8	8
Toplam İşyükü			120
Toplam İşyükü / 30(s)			4.00
AKTS Kredisi			4

Diğer Notlar	Yok
--------------	-----