



Ders Bilgi Formu

Ders Adı	Kodu	Yerel Kredi	AKTS	Ders (saat/hafta)	Uygulama (saat/hafta)	Laboratuvar (saat/hafta)
İMALAT YÖNTEMLERİ 1	MAK2122	3	4	3	0	0

Önkoşullar	Yok
------------	-----

Yarıyıl	Bahar
---------	-------

Dersin Dili	İngilizce, Türkçe
-------------	-------------------

Dersin Seviyesi	Lisans Seviyesi
-----------------	-----------------

Ders Kategorisi	Temel Meslek Dersleri
-----------------	-----------------------

Dersin Veriliş Şekli	Yüz yüze
----------------------	----------

Dersi Sunan Akademik Birim	Makine Mühendisliği Bölümü
----------------------------	----------------------------

Dersin Koordinatörü	Mirigül ALTAN
---------------------	---------------

Dersi Veren(ler)	Mirigül ALTAN, Binnur SAĞBAŞ, Tolga MERT, Bora ŞENER, Ali Serdar VANLI
------------------	--

Asistan(lar)ı	
---------------	--

Dersin Amacı	Teknoloji, üretim ve imalat kavramları, döküm yöntemleri, talaşsız (plastik) şekillendirme yöntemleri, talaşlı şekillendirme yöntemleri, birleştirme yöntemleri hakkında temel bilgi vermek. Yöntemlerin esasları, etkili faktörleri ve uygulama alanları hakkında bilgi vermek.
--------------	--

Dersin İçeriği	İmalat yöntemlerine giriş/ Döküm tekniği ile imalatın esasları ve Döküm yöntemleri/ Talaşsız şekillendirmenin esasları ve Talaşsız imalat yöntemleri/ Talaşlı şekillendirmenin esasları ve Talaşlı imalat yöntemleri/ Birleştirme tekniklerinin esasları ve birleştirme yöntemleri
----------------	--

Opsiyonel Program Bileşenleri	Yok
-------------------------------	-----

Ders Öğrenim Çıktıları

1	Öğrenciler teknoloji, üretim ve imalat kavramları konularında temel bilgi sahibi olurlar.
2	İmalat problemlerini temel seviyede analiz edebilir ve sonuçlarını yorumlayabilirler.
3	Bir mamulün imalatı için yöntem ve sürecini belirleme becerisi kazanırlar.
4	Malzemeye uygun imalat metodunu belirleme yetisini temel seviyede kazanırlar
5	İmalat yöntemleri ve imalat teknolojileri konusunda güncel ve çağdaş konuları takip edebilecek alt yapıya sahip olurlar

Haftalık Konular ve İlgili Ön Hazırlık Çalışmaları

Hafta	Konular	Ön Hazırlık
1	İmalat yöntemlerine giriş ve temel kavramlar	Ders Notları Bölüm I
2	Döküm tekniğinin esasları ve döküm yöntemlerinin sınıflandırılması	Ders Notları Bölüm I
3	Kum kalıba döküm yöntemi (model tekniği, kalıp ve maça malzemeleri)	Ders Notları Bölüm I
4	Kokil kalıba döküm, basınçlı döküm, savurma döküm, hassas döküm ve santrifüj döküm yöntemleri	Ders Notları Bölüm I

5	Talaşsız şekillendirme esasları, sıcak - soğuk şekillendirme ve Dövme yöntemi	Ders Notları Bölüm II
6	Haddeleme, Ekstrüzyon	Ders Notları Bölüm II
7	Tel çekme, Sac şekillendirme yöntemleri	Ders Notları Bölüm II
8	Ara Sınav 1	Ders Notları Bölüm III
9	Talaşlı şekillendirmeye giriş, talaş oluşumu, izafi hareketler	Ders Notu Bölüm III
10	Tornalama, Planyalama, Matkaplama	Ders Notları Bölüm III
11	Frezeleme, Taşlama	Ders Notları Bölüm III
12	Birleştirme yöntemlerine giriş, Oksi-gaz kaynağı	Ders Notları Bölüm IV
13	Elektrik direnç kaynağı, Elektrik ark kaynağı	Ders Notları Bölüm IV
14	Gazaltı kaynak yöntemleri (MIG/MAG, TIG), Tozaltı kaynağı	Ders Notları Bölüm IV
15	Final	Ders Notları Bölüm IV

Değerlendirme Sistemi

Etkinlikler	Sayı	Katkı Payı
Devam/Katılım		
Laboratuvar		
Uygulama		
Arazi Çalışması		
Derse Özgü Staj		
Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği		
Ödev	1	20
Sunum/Jüri		
Projeler		
Seminer/Workshop		
Ara Sınavlar	1	40
Final	1	40
Dönem İçi Çalışmaların Başarı Notuna Katkısı		60
Final Sınavının Başarı Notuna Katkısı		40
TOPLAM		100

AKTS İşyükü Tablosu

Etkinlikler	Sayı	Süresi (Saat)	Toplam İşyükü
Ders Saati	13	3	39
Laboratuvar			
Uygulama			
Arazi Çalışması			
Sınıf Dışı Ders Çalışması	13	3	39
Derse Özgü Staj			
Ödev	1	10	10

Küçük Sınavlar/Stüdyo Kritiği			0
Projeler			
Sunum / Seminer			
Ara Sınavlar (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	13	13
Final (Sınav Süresi + Sınav Hazırlık Süresi)	1	18	18
Toplam İşyükü			119
Toplam İşyükü / 30(s)			3.97
AKTS Kredisi			4

Diğer Notlar	Yok
--------------	-----